



INDULINE

IL FUTURO E' MODULARE

**MACCHINA DI
LAVAGGIO A
SECCO AD ALTA
CAPACITA'
PER USO
INDUSTRIALE**

InduLine

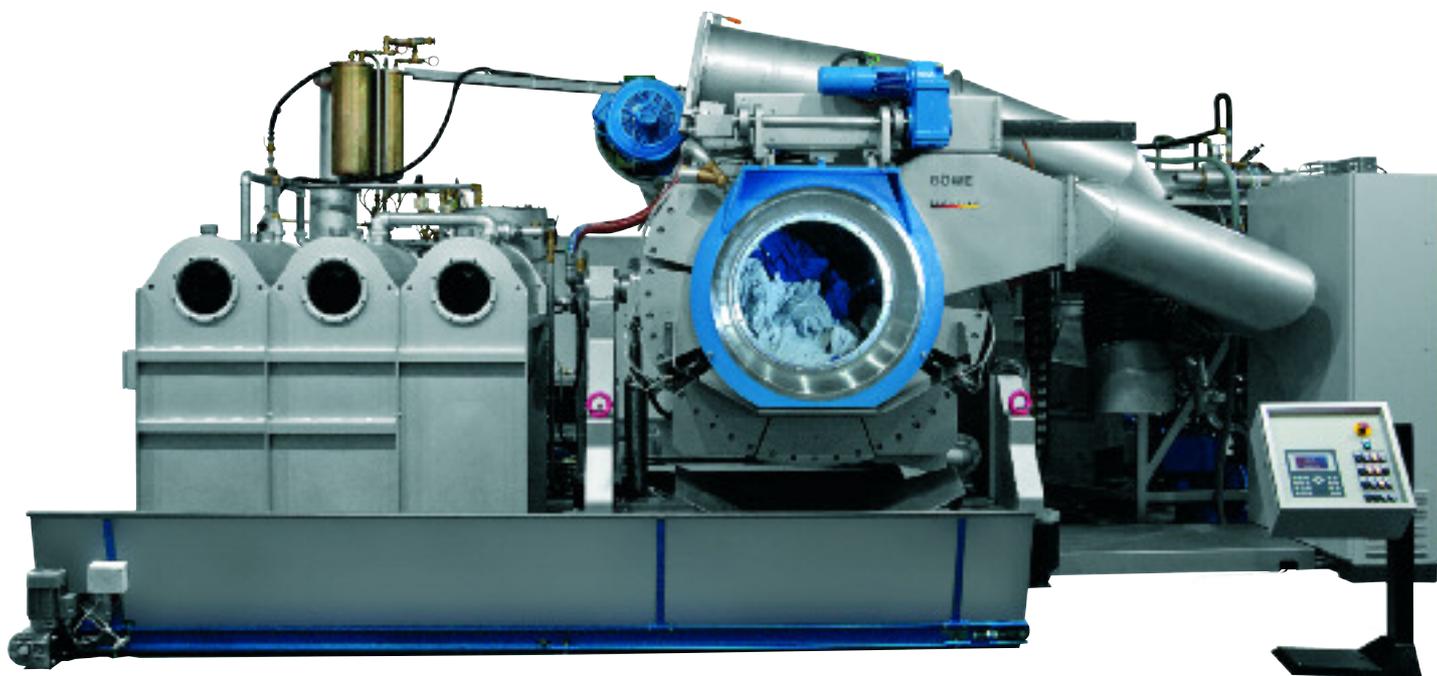


Made in Germany

BÖWE

Textile Cleaning

VANTAGGI PER IL VOSTRO IMPIANTO INDUSTRIALE



Le precise richieste di mercato per un'elevata produttività, un efficiente consumo energetico, un più facile utilizzo, un design che richieda una minore e più semplice manutenzione, hanno influenzato considerevolmente la nuova struttura modulare della macchina di lavaggio a secco ad alta capacità per uso industriale.

InduLine è stata progettata per rispondere a richieste individuali ed offre soluzioni personalizzate, quali ad esempio:

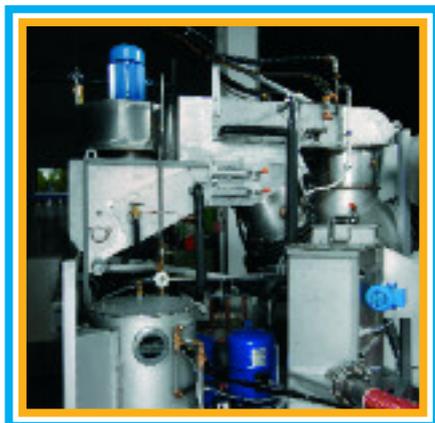
- pulitura industriale
- pulitura di pellicce e pelli
- impianti di servizio tessile
- finissaggio tessile/industria tessile
- pulitura di tappeti
- impianti per lavanderie

Una capacità di carico da 100 a 200 kg consente di selezionare metodi di pulitura ottimali per ogni singolo caso, con la possibilità di scegliere solventi come perc, idrocarburi e alternative. Il processo di carico e scarico automatizzato per il quale è prevista una marginale presenza dell'operatore, come pure la possibilità di integrare facilmente un impianto di lavaggio a secco con un nuovo od esistente processo automatizzato, porta InduLine ad un grande successo economico.

SuperDry PDS+ e Tecnologia di Refrigerazione

Il flusso d'aria ottimizzato della sezione di recupero del sistema di asciugamento SuperDry PDS+ funziona in maniera analoga alla serie PremiumLine. In combinazione con la perforazione dinamica brevettata dell'involucro cesto e la perforazione del fondo cesto, si ottiene un flusso d'aria di asciugamento ottimizzato diagonale all'interno e tra gli indumenti, lungo tutta la profondità. Il più moderno processo tecnologico BÖWE ad altissimo rendimento è ora disponibile anche per uso industriale.

La robusta unità di refrigerazione a capacità controllata con due compressori a stantuffo è posizionata sotto la sezione di recupero e favorisce un processo d'asciugamento veloce, economico e silenzioso.



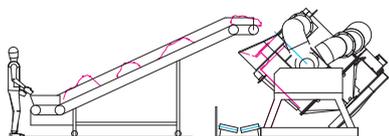
AUTOMAZIONE TRAMITE INTEGRAZIONE

Il particolare design e la funzionalità della macchina rendono possibile il carico e lo scarico automatizzato come anche la possibilità di integrare processi automatizzati.

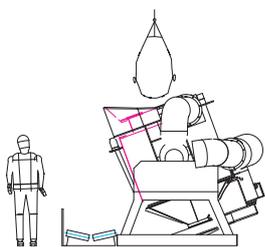
Ciò offre un potenziale risparmio nel funzionamento e nella manutenzione e quindi un aumento dell'efficienza della Vostra macchina e del rendimento del Vostro capitale investito.

Durante il carico il cesto può ruotare per un miglior riempimento.

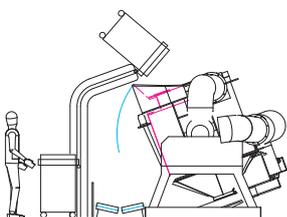
Tramite un nastro trasportatore, un sacco od un container, i capi, quali ad esempio pellicce, pelli, tappeti, guanti, strofinacci, indumenti da lavoro possono essere caricati velocemente da un solo operatore.



Carico con nastro trasportatore



Carico a sacco



Carico con container

La porta di carico è automatizzata e rotante. È guidata e bloccata elettromeccanicamente dal controllo macchina. La porta di carico ha un'apertura di 1.000 mm di diametro e consente un accesso ideale, anche per carichi ingombranti e difficili da maneggiare come ad esempio i tappeti.



visione frontale carico,
il cesto si inclina fino a 70 ° verso l'alto



visione frontale scarico,
il cesto si inclina fino a 30 ° verso il basso

La merce può essere scaricata su un nastro trasportatore per i processi successivi. Grazie al grande angolo di rotazione è possibile svuotare completamente il cesto.

Controllo ConfoTronic ad alto rendimento

Il ConfoTronic IL offre una varietà di possibilità adattabili individualmente ad ogni applicazione industriale e garantisce un funzionamento sicuro, efficiente e versatile.

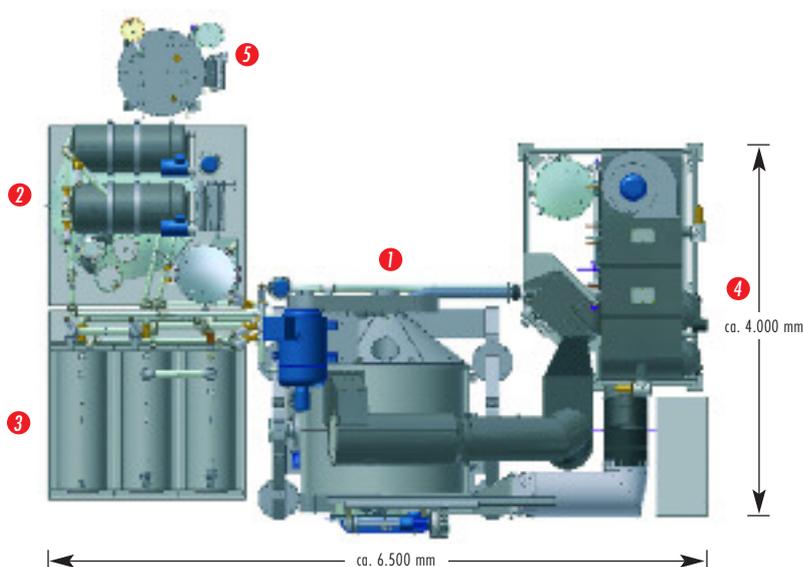
Il software considera soprattutto le necessità di carico e scarico automatizzato.

Configurazioni particolari

- Programmi di pulizia, manutenzione e ausiliari sono disponibili come programmi preselezionabili e possono essere liberamente modificati
- Il sistema interattivo di manutenzione IMS consente un notevole risparmio di tempo e di lavoro da parte dell'operatore
- Il display con testo ampio e chiaro offre un'ottima guida operatore con indicazioni dettagliate disponibili in molte lingue. È possibile scegliere una seconda lingua.
- Utilizzo di dati interni d'esercizio memorizzati (ad esempio per stabilire un parametro per il solvente)
- Lista diagnostica integrata
- Come optional è possibile una manutenzione remota via Internet tramite connessione all'impianto del cliente.
- Aggiornamento software con scheda MMC
- Hardware sperimentato della Serie BÖWE PremiumLine



IL DESIGN MODULARE GARANTISCE UN FUNZIONAMENTO PERSONALIZZATO



Design Modulare, Orientato verso il Futuro

- 1 Modulo macchina
- 2 Modulo distillo
- 3 Modulo serbatoio
- 4 Modulo di asciugatura
- 5 Distillo fanghi (optional)

Il gruppo serbatoi e l'unità distillo possono essere posizionati come da norme locali.

Nuova geometria dei serbatoi

I serbatoi separati e verticali hanno una struttura completamente nuova, arrotondata all'estremità superiore con un condotto di sfogo per l'aria.

Ciò evita la creazione di acqua condensata. L'unità serbatoi può essere integrata con ulteriori elementi serbatoi per un'ottima flessibilità nel funzionamento.

Con due ampi oblò di visione per serbatoio - al fondo e all'estremità - la quantità e condizioni del solvente possono essere controllate in ogni momento.

Un'ottimizzata geometria del fondo permette un pompaggio completo ed un eccellente risciacquo dei serbatoi. In questo modo si evitano depositi di sporco.

La vasca solvente separata rispetta i principali requisiti relativi alle normative ambientali.



Sistema di ammortizzazione a molle viscoelastiche

Il cesto è stato installato su un'unità ammortizzante a molle in modo da ridurre al minimo le elevate forze dinamiche durante il processo di centrifuga.

Questo design riduce le forze dinamiche circa dell'85 - 90 %.

Semplice funzionamento e manutenzione



Pulizia del filtro residui, cesto in posizione di carico

L'ampia superficie, il facile accesso al filtro residui nel prendispilli ed il filtro residui aggiuntivo integrato nell'unità di asciugamento prevengono la formazione di sporco nell'unità di refrigerazione o nella sezione di recupero.

I punti di manutenzione del prendispilli e filtro residui possono essere facilmente raggiunti.

InduLine

Solvente	Percloroetilene, Idrocarburi, Cyclosiloxano	
Cesto		
Capacità di carico (a seconda dell'applicazione)	kg	100-200
Volume	l	2000
Diametro	mm	1500
Profondità	mm	1100
Diametro porta di carico	mm	1000
Velocità lavaggio, variabile		
Velocità centrifuga, max.	Giri/min.	450
Serbatoi (capacità di riempimento)		
Serbatoio I	l	800
Serbatoio II	l	800
Serbatoio III	l	500
Serbatoi aggiuntivi (optional)		
Distillo		
Volume di carico	l	1000
Capacità di distill. - liv. 1	l/h	600
Capacità di distill. - liv. 2	l/h	1200
Filtro centrifugo, superficie		
filtro 1 (optional)	m ²	15
filtro 2 (optional)	m ²	15
Filtro cartuccia (optional)		
Dimensioni macchina (installazione standard) misure approssimative		
Larghezza	mm	6500
Profondità	mm	4000
Altezza (installata)	mm	3100
Superficie	m ²	26

Tutti i dati corrispondono a valori medi approssimativi



INDULINE – INNOVAZIONE PER L'USO INDUSTRIALE

Unità distillo

Secondo il principio BÖWE di moderno processo tecnologico, lo sporco separato dagli indumenti viene portato dal cesto direttamente al distillo. La macchina funziona completamente senza il serbatoio sporco e vengono quindi evitati i problemi solitamente collegati a ciò. Il distillo ad alta capacità, ad alto rendimento energetico, con design arrotondato di semplice manutenzione, contiene fino a 1000 l di solvente. Il livello 1 con riscaldamento sul fondo consente di raggiungere una capacità di distillazione di 600 l all'ora. Come optional, il livello 2, con riscaldamento laterale, consente di potenziare la capacità di distillazione fino a 1200 l all'ora. A richiesta è inoltre possibile una connessione ad un secondo modulo con processi di lavaggio standard.

A seconda del grado di sporco presente sui capi da lavare, è possibile aggiungere un distillo fanghi integrato nel sistema ma funzionante



separatamente dal distillo principale. E' inoltre possibile adottare come optional un miscelatore fanghi in modo da ottimizzare il recupero dei residui di solvente della distillazione fanghi.

Facilità di utilizzo:

- Consistente processo di distillazione tramite un condensatore ad alta capacità e ad un nuovo controllo di temperatura della pressione vapore
- Ottima separazione dell'acqua e del solvente grazie ad un ampio separatore arrotondato; per percloro con un separatore integrato secondario; nella versione MultiSolvent® tramite un Sistema sperimentato di Bilanciamento Idrico (HBS)
- Ottimo monitoraggio del processo di distillazione grazie ad un ampio oblò di visione (con risciacquo durante la fase di pompaggio)
- Due ampie aperture per l'ispezione e la manutenzione dell'interno
- Ottima pulizia dell'interno dei serbatoi e del distillo grazie al fondo inclinato
- Sistema sperimentato di estrazione residui dal distillo senza emissioni di percloro, funziona con un'aggiunta di vapore diretto ed una pompa fanghi ad alta capacità
- Funzionamento continuo grazie ad una distillazione fanghi separata (optional)
- Processo di distillazione frazionata in distillazione sottovuoto in macchine MultiSolvent

Unità carboni attivi integrata

Come optional è possibile integrare un'unità di assorbimento disponibile sia come sistema mono-ciclo "Consorba" oppure come sistema multi-ciclo "Polysorba".



Ciò consente il rispetto dei più rigidi regolamenti ambientali per percloro. Non è necessaria nessuna unità di condizionamento esterna.

Tecnologia di sicurezza

InduLine è dotata della tecnica di sicurezza innovativa e sperimentata da molti anni su macchine BÖWE MultiSolvent.

Grazie alla collocazione della ventola nell'area di raffreddamento del flusso d'aria e all'utilizzo di un sistema di monitoraggio ridondante, viene garantita la completa sicurezza.



LA FILOSOFIA DEL BUSINESS BÖWE SI BASA SU CREATIVITÀ, QUALITÀ ED APERTURA ALLA CLIENTELA. INNOVAZIONE = CHIAVE DEL SUCCESSO.

La tradizione incontra l'innovazione - da oltre 60 anni BÖWE è una delle ditte leader nel campo del lavaggio a secco.

Come pionieri nella tecnologia della pulitura, contiamo su questa tradizione, sulla responsabilità e completa conoscenza tecnica per offrire macchine di lavaggio a secco moderne ed innovative per percloroetilene ed idrocarburi, ma anche per le nuove alternative basate sul silicone.

Le nostre macchine garantiscono il vostro successo grazie a prezzi contenuti e ad ottimi risultati di pulitura.

I nostri servizi partono dalla produzione delle macchine fino all'assistenza post-vendita. BÖWE garantisce massima assistenza alla clientela e capillarità logistica attraverso il nostro stabilimento in Augsburg, Germania, con punti vendita e di servizio in oltre 50 paesi che garantiscono la presenza BÖWE in tutti i principali mercati del continente.

Tutto ciò offre alla clientela tempi di consegna

ridotti e puntuale assistenza post-vendita.

Già in fase di sviluppo abbiamo discusso, progettato e migliorato le nostre macchine con i nostri partners internazionali in base alle esigenze locali di tutti i mercati.

Siamo così in grado di soddisfare le esigenze della clientela grazie ad un'efficiente organizzazione.

INDULINE



BÖWE Textile Cleaning GmbH
Rumplerstrasse 2 · D-86159 Augsburg
Telefono: + 49 (0) 821 5707-0
Fax: + 49 (0) 821 5707-200
E-mail: trade@boewe-tc.de · www.boewe-tc.de

Il vostro distributore BÖWE

BÖWE
Textile Cleaning